

Einladung

VERBANDSTAGUNG

mit 31. WirtschaftsakademikerTag
(Tagungshotel Mercure Bregenz City)

**„Gesunde Generationen durch
gesunde Wirtschaftswelten?“**

**24. Juni 2011
Bregenz**

VORTRAGSTHEMEN

„Strategisches Gesundheitsbewusstsein in Organisationen - Triple-H-Prävention zur Förderung von Gesundheit, Leistungsfreude und Innovationskompetenz“

Mag. Arnaldo Romanos-Hofer, Unternehmensberater, Buchautor, FH-Lektor ; Dr. Jürgen Lenz, Facharzt für Innere Medizin, Schwerpunkt Präventivmedizin sowie Gesundheit und Unternehmen

"Gesunder Mittelstand als Innovationsmotor - Erfahrungen über EU Investment Projekte für Regionen und den Mittelstand"

Mag. Hubert Cottogni, Head of regional business development

EIF European Investment Fund

"Ältere Arbeitnehmer im Arbeitsmarkt - Wunsch oder Wirklichkeit?"

Dr. Florian Kunze, Wissenschaftlicher Projektleiter am Institut für Führung und Personalmanagement an der Universität St. Gallen

„Betriebsnachfolge – vom Senior zum Junior – KNOWHOW-Transfer“

Sandra Schoch, Akademische Organisations- und Personalentwicklerin

„Generation 60+ Gesundheitsvorsorgeuntersuchung Check60plus“

Länger leben, länger arbeiten, Rente mit 67 usw.
Bsp. Gesundheits-Check 60+, Früherkenn. v. Einschränkungen u. Krankheiten
Klaus H. Kober, Experte für Gesundheitspolitik

„Gesunde Investments – Private Wealth Protection“

- Inflationsschutz, Altersinflation, Umwertung der Werte

Thomas Bachheimer, Experte bei CNBC und N-TV, Key Speaker bei Kongressen und Tagungen, Publizist in namhaften Zeitschriften, Vermögensverwaltungshaus Mahrberg Wealth AG